

AWハイパーPE片受管150A 工場間井戸水配管敷設工事

特徴

- 旧鉄道線路下へEF融着によるポリエチレン管配管、敷設工事
- 旧線路は水田内にあり車両は入れず、軽量のPE管φ150を人力にて配管敷設
- 地上で融着接合、長尺管作成後PE管の柔軟性を活かし生曲げで敷設
- 掘削幅300mm、深さ300mmの狭小立坑へ敷設、浅層埋設

施工概要

- 施工場所:東海地方
- 使用管種:AWφ150(外径165mm)ポリエチレン片受け管 L=5m
- 延長:860m
- 所要日数:18日(配管融着接合、敷設、気密試験含む)
- 施工方法:EF工法
- 立坑寸法:300mm×300mm
(幅×深さ)

施工写真



1. 施工前現場状況



2. 掘削状況(幅300mm深さ300mm)

旧線路下に敷設
人力での配管・敷設
生曲げ配管



3. 地上で融着、10m管作成



4. 敷設前長尺管



5. 人力での10m管敷設



6. PE管敷設後状況



7. 生曲げ敷設後状況



8. 法面配管敷設



9. 生曲げ敷設後状況



10. 気密試験(φ150 860m)